

Производство пеллет



**Оборудование для
производства пеллет**

www.taruspro.ru

Производство пеллет

ПРОИЗВОДСТВО ПЕЛЛЕТ

Наша система изготовления пеллет применима для широкого спектра готовой продукции: корма для животных, крахмалосодержащие продукты, фармацевтическая продукция, удобрения, промышленное производство, отходы деревообработки.

Основные преимущества наших производственных линий:

- Универсальность. Высокая механическая точность размеров полуфабрикатов делает их взаимозаменяемыми для разных моделей
- Прочность. Материалы для изготовления оборудования тщательно отобраны и все механизмы, вступающие в контакт с продуктом, выполнены из нержавеющей стали или из теплостойкой стали чтобы гарантировать, таким образом, длительную эксплуатацию
- Простота обслуживания. Все высоко технологичные узлы оборудования легко управляются и обслуживаются
- Бесшумность: специальные приводные ремни делают наши машины бесшумными и гарантируют отсутствие вибрации
- Низкое энергопотребление
- Закрытая система смазки гарантирует отсутствие контакта с продуктом

Информация в данной брошюре носит общий ознакомительный характер



СЕРИЯ 630

СЕРИЯ 630



Мод. MI-630

Горизонтальная



Мод. MI-630

Вертикальная

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	МОТОР		Ø МАТРИЦЫ	ПЕРФОРАЦИЯ ММ	ПЕРФОРАЦИЯ ПОВЕРХНОСТИ ДМ2	Роликов
	кВт	об/мин				
MI-630 / 148	160-200	980	630	148	29,3	2
MI-630 / 200	160-200	980	630	200	39,5	2

Производство пеллет

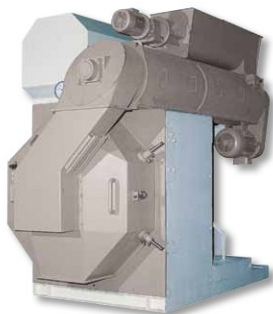
СЕРИЯ 520

СЕРИЯ 520



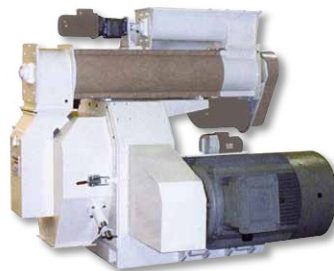
Мод. MI-520

Горизонтальная



Мод. MI-520

Вертикальная



Мод. MI-420

Горизонтальная



Мод. MI-420

Вертикальная

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	МОТОР		Ø	ПЕРФОРАЦИЯ	ПЕРФОРАЦИЯ	Роликов
	кВт	об/мин	МАТРИЦЫ	ММ	ПОВЕРХНОСТИ	
MI - 520 / 138	110-132	980	520	138	17,6	2
MI - 520 / 178	132-160	980	520	178	29	2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	МОТОР		Ø	ПЕРФОРАЦИЯ	ПЕРФОРАЦИЯ	Роликов
	кВт	об/мин	МАТРИЦЫ	ММ	ПОВЕРХНОСТИ	
MI - 420 / 108	55-90	980	420	108	14,25	2
MI - 420 / 138	75-110	980	420	138	18,2	2

Производство пеллет

ОПЦИИ



Система Fixoroll

В процессе управления линией по производству пеллет наиболее важной проблемой является настройка расстояния между роликами и высечки. Правильная настройка имеет решающее влияние на качество конечного продукта, износ роликов и высечки, эффективность машины, производительность, время вынужденного простоя во время запуска и остановки производства, а также в случае замены высечки или экстренной остановки оборудования



Система Fixomat

Все рабочие операции, включая прессовку и экстракцию пеллет, осуществляются с помощью гидро привода, запорная арматура - механическая, управление может осуществляться как вручную, так и автоматически с помощью контроллера по выбору клиента. Система Fixomat разработана с учетом возможности установки на различные прессы с трансмиссией трапециевидными ремнями при доступности необходимого пространства

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

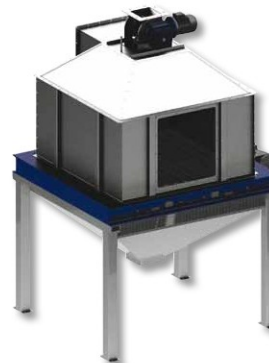


Мы предоставляем нашим покупателям все необходимые оригинальные запасные части и быстро изнашиваемые компоненты. Также мы оказываем техническую поддержку по вопросам эксплуатации и технического обслуживания оборудования

По запросу клиента мы осуществляем исследования и разработку персонализированных специальных машин по конкретным задачам с подробной информацией о программе работы машины. Кроме того, для повышения надежности, увеличения производительности или снижения эксплуатационных расходов машин, принадлежащих клиенту, мы проводим дополнительные исследования, в том числе в качестве мер контроля присутствия машин других типов на рынке.



Крaшер



Охладитель

Производство пеллет



www.taruspro.ru